

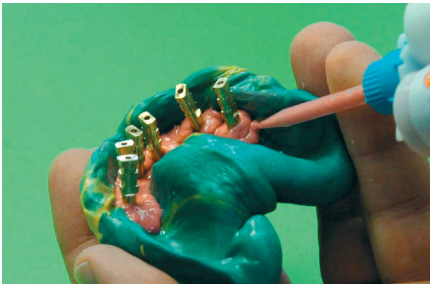
Ajuste pasivo con Cresco™

El método Cresco™ simplifica el proceso para conseguir un ajuste pasivo en restauraciones atornilladas. El protésico dental Mikael Larsson realiza satisfactoriamente casos complejos usando el método Cresco™, formando parte de su práctica diaria.

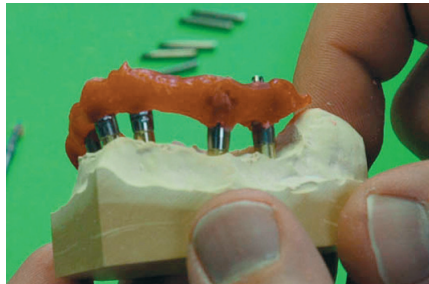
El siguiente caso ilustra algunas de las diferentes fases del método Cresco™.

Paciente varón de 75 años de edad, con unas restauraciones completas en los maxilares, superior e inferior y una estructura fabricada en titanio con dientes de acrílico.

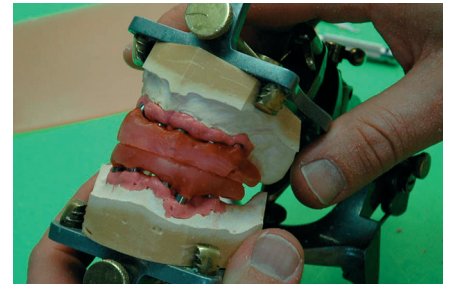
Este caso está presentado en colaboración con el prostodoncista Anders Reinert. Mariestad, Suecia.



1. Las réplicas de implantes son colocadas cuidadosamente sobre sus respectivos muñones de impresión. A continuación, se coloca la encía removible y el yeso extraduro de alta definición.



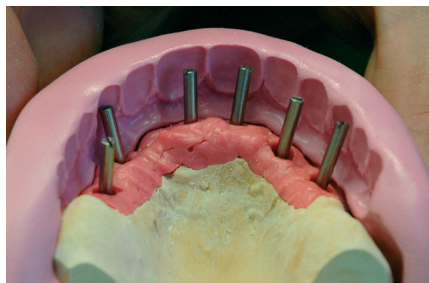
2. Los muñones de impresión usados pueden ser recortados y ferulizados con resina para fabricar cuidadosamente una férula guía. Se comprueba que haya un buen ajuste entre los muñones de impresión y el modelo maestro.



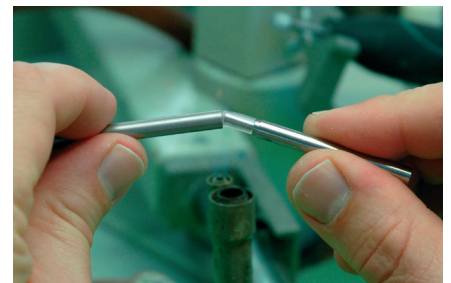
3. La férula guía se recubre con cera. Se toma la dimensión vertical en boca, marcando la línea media, la línea de caninos y la línea de sonrisa. A continuación se articula.



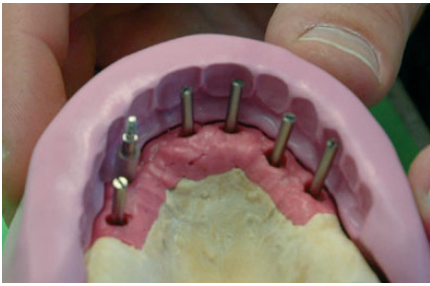
4. Se realiza un primer montaje de dientes en función de los datos registrados con la férula guía y en concordancia con los deseos del paciente en cuanto a color y forma de los dientes.



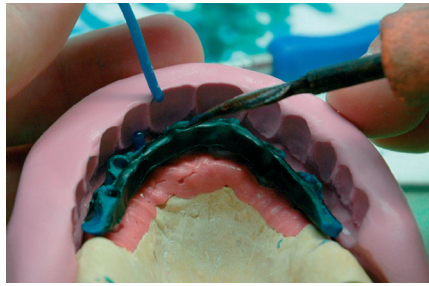
5. Se usa una llave de silicona con los Tornillos Guía para evaluar los puntos de entrada óptimos de los tornillos de la prótesis. Se observa cuales hay que angular.



6. Para ajustar los puntos de entrada, se montan los Cilindros Calcinables en el Instrumento Angulador, caliéntelos encima de una llama bajo rotación constante y dóblelos según la angulación necesaria.



7. Se rectifican los puntos de entrada hacia palatino. Los Tornillos Guía ayudarán a visualizar la diferencia. El sistema permite posicionar los cilindros en 360 posiciones hasta encontrar la entrada del tornillo de la prótesis adecuada.



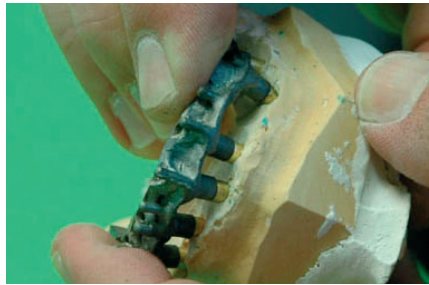
8. Se confeccionan las estructuras metálicas modelando con las técnicas convencionales.



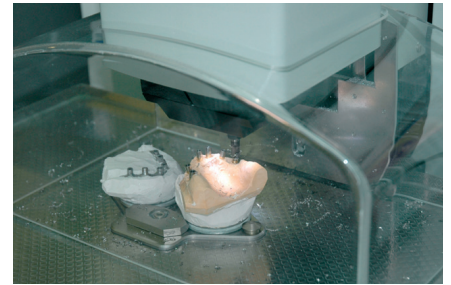
9. Una vez acabados los encerados se limpian de cera los 3 mm de la parte final de los cilindros para el futuro proceso de pasivado.



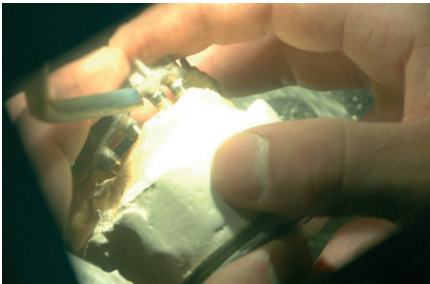
10. Se cuejan las estructuras con titanio y se limpian con óxido de aluminio.



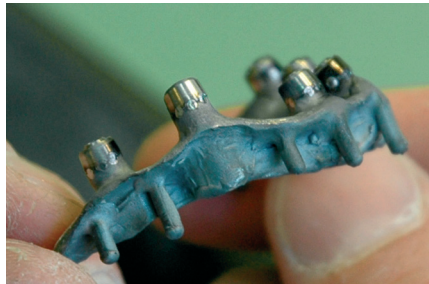
11. Se hace un desvaste primario de la estructura antes del pasivado. La preparación necesaria para el método de precisión Cresco™ la realiza el laboratorio de precisión Cresco™.



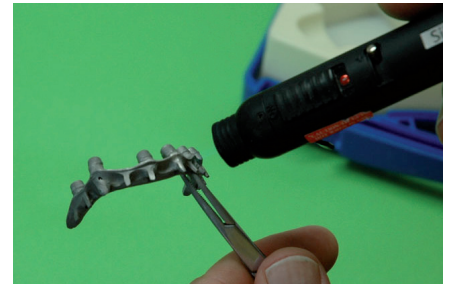
12. La máquina de precisión Cresco corta 2-3 mm los cilindros colados, después recorta sobre sus respectivas bases definitivas los mm que correspondan.



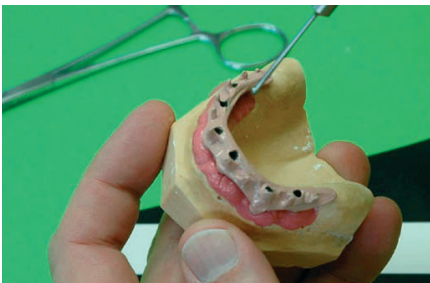
13. La supraestructura es soldada con láser a las bases definitivas después del proceso de pasivado.



14. Supraestructura pasivada. Se ha corregido la distorsión creada durante el colado.



15. La supraestructura se trata químicamente para reforzar la adherencia al material de recubrimiento estético.



16. Un opáquer rosa ayudará al resultado estético.



17. Última comprobación de las restauraciones en el articulador.



18. Restauraciones atornilladas acabadas y preparadas para mejorar la calidad de vida del paciente.